

반정교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S1 바닥판하면	55	49	46	44	49.9	80	90 °	방법1	41.6	
	46	43	55	51		80	-3.1	방법2	43.3	
	53	51	48	49		Ⅱ		평균	42.4	
	50	53	58	43		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	52	50	53	48		49.9	46.8	강도	28.0	
S2 바닥판하면	54	58	57	52	50.8	80	90 °	방법1	42.7	
	47	51	46	57		80	-3.0	방법2	43.9	
	47	42	46	46		Ⅱ		평균	43.3	
	58	44	50	56		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	52	50	53	49		50.8	47.7	강도	28.6	
S3 바닥판하면	43	47	55	53	50.0	80	90 °	방법1	41.7	
	48	55	51	43		80	-3.1	방법2	43.4	
	53	47	51	50		Ⅱ		평균	42.5	
	56	45	48	45		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	52	55	58	44		50.0	46.9	강도	28.1	
S4 바닥판하면	58	55	56	52	50.2	80	90 °	방법1	42.0	
	49	44	42	54		80	-3.1	방법2	43.5	
	45	52	48	46		Ⅱ		평균	42.7	
	57	45	45	48		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	55	51	55	46		50.2	47.1	강도	28.2	
S5 바닥판하면	42	51	45	49	49.7	80	90 °	방법1	41.3	
	58	49	56	46		80	-3.1	방법2	43.1	
	49	48	55	57		Ⅱ		평균	42.2	
	47	44	50	52		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	49	48	48	51		49.7	46.6	강도	27.9	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단체안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

반정교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S6 바닥판하면	58	43	49	43	49.1	80	90 °	방법1	40.4	
	42	53	45	54		80	-3.2	방법2	42.6	
	57	54	56	53		Ⅱ		평균	41.5	
	47	48	48	47		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	50	46	45	43		49.1	45.9	강도	27.4	
S7 바닥판하면	52	46	44	56	49.3	80	90 °	방법1	40.7	
	48	49	52	42		80	-3.2	방법2	42.8	
	54	47	48	50		Ⅱ		평균	41.7	
	47	55	55	49		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	44	47	42	58		49.3	46.1	강도	27.5	
S7 바닥판하면	53	54	50	46	51.4	80	90 °	방법1	43.6	
	49	53	57	47		80	-3.0	방법2	44.4	
	50	47	48	55		Ⅱ		평균	44.0	
	45	55	48	55		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	55	54	49	58		51.4	48.4	강도	29.1	
A1 교대	47	49	45	45	45.2	80	0 °	방법1	39.6	
	43	40	47	48		80	0.0	방법2	42.1	
	47	41	50	44		Ⅱ		평균	40.8	
	46	40	46	49		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	41	44	44	47		45.2	45.2	강도	27.0	
P1 교각	49	47	43	46	47.6	80	0 °	방법1	42.6	
	52	52	47	48		80	0	방법2	43.9	
	48	50	43	50		Ⅱ		평균	43.2	
	49	46	49	43		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	52	53	43	42		47.6	47.6	강도	28.5	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단체안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

반정교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
P2 교각	44	50	53	44	47.8	80	0 °	방법1	42.9	
	46	51	47	49		80	0.0	방법2	44.0	
	53	47	51	49		Ⅱ		평균	43.4	
	42	45	50	45		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	48	50	50	42		47.8	47.8	강도	28.7	
P3 교각	43	51	45	46	46.8	80	0 °	방법1	41.6	
	43	43	53	53		80	0.0	방법2	43.3	
	41	50	53	45		Ⅱ		평균	42.4	
	45	44	45	48		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	41	42	53	51		46.8	46.8	강도	28.0	
P4 교각	53	44	46	49	46.9	80	0 °	방법1	41.7	
	45	53	53	44		80	0.0	방법2	43.4	
	43	45	44	50		Ⅱ		평균	42.5	
	43	41	53	51		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	43	43	47	47		46.9	46.9	강도	28.1	
P5 교각	42	46	50	49	47.3	80	0 °	방법1	42.2	
	51	52	42	53		80	0.0	방법2	43.6	
	47	43	41	46		Ⅱ		평균	42.9	
	50	48	41	42		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	52	45	53	52		47.3	47.3	강도	28.3	
P6 교각	52	45	45	41	47.1	80	0 °	방법1	42.0	
	52	51	51	43		80	0	방법2	43.5	
	41	45	43	50		Ⅱ		평균	42.7	
	51	47	41	46		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	52	53	45	48		47.1	47.1	강도	28.2	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

반정교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
P7 교각	42	51	46	49	45.9	80	0 °	방법1	40.4	
	45	51	41	43		80	0.0	방법2	42.6	
	52	43	50	42		Ⅱ		평균	41.5	
	42	42	47	45		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	48	53	43	43		45.9	45.9	강도	27.4	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 + 15.2 \times R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)/10$ (시설안전공단 제안식)
 ■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

반정교(상주방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	3.00	40.00	37.00	2.12	304	2
2	S4 바닥판하면	3.50	40.00	36.50	2.47	218	2
3	S7 바닥판하면	3.50	40.00	36.50	2.47	218	2
4	A1 교대	6.00	100.00	94.00	4.24	491	2
5	P4 교각	5.00	100.00	95.00	3.54	722	2
6	P7 교각	7.00	100.00	93.00	4.95	353	2